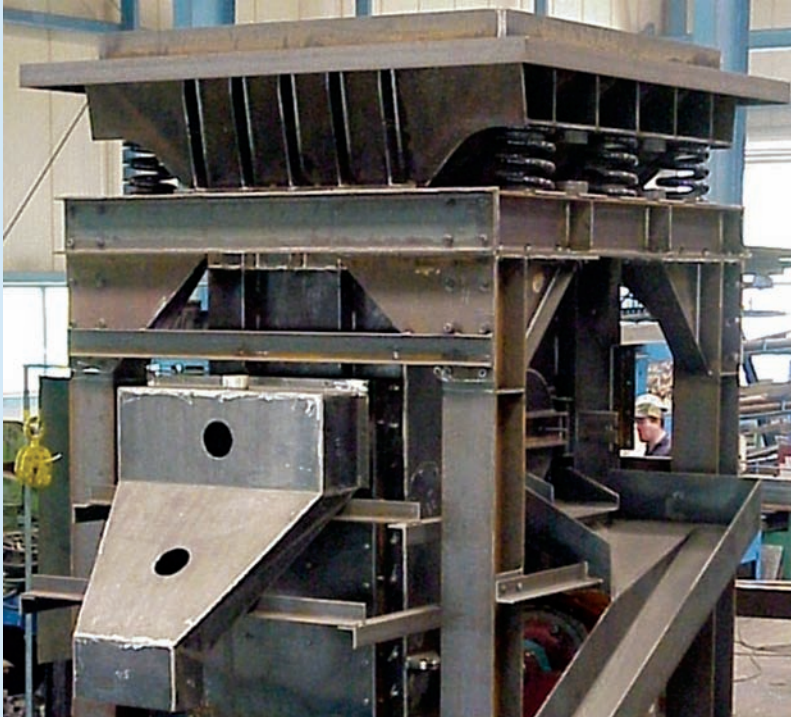




Vibrationsbrecher sind Schwingmaschinen, bei denen mittels Vibrationsantrieb das aufgegebene Gemisch aus Sandknollen und Eisenteilen getrennt und zusätzlich die Sandknollen auf Korngröße zerrieben und gefördert werden. Je nach Ausführung ist der automatische Austrag der Eisenteile nur durch Antriebspolung möglich. Die aufgegebenen Mengen und Förderguttemperaturen

bestimmen die Ausführung des Brechers. Der Brecher kann aufgrund von beengten Einbauverhältnissen mit erhöhtem Sandaustrag ausgerüstet werden. Es gibt auch für spezielle Einsatzfälle Vibrations-Kombi-Brecher, bestehend aus Ausschlagrost, Knollenbrecher und Vibralift, die nur mit einem Antrieb betrieben werden können.



Vibrations-Kombi-Brecher



Vibrations-Brecher

Merkmale

- > Geringer Verschleiß
- > Gießereigerechte Ausführung
- > Geringe Bauhöhe
- > Brecher und Ausschlagrost (Kombi)
- > Erhöhter Sandauslauf
- > Getrennter Sand- bzw. Gussaustrag

Vorteile

- > Geringe Betriebskosten
- > Platz sparend
- > Hohe Betriebssicherheit
- > Hohe Standzeit
- > Gutes Preis-Leistungs-Verhältnis
- > Bewährte Technik

Einsatzgebiete

- > Trennung von Guss und Sand/Überkorn
- > Knollenzerkleinerung/Altsandaufbereitung
- > In der Industrie:
Gießerei

Technik

- > Fläche der Ausschlagroste bis 10 m²
- > Auflasten der Roste je nach Ausführung bis 15 t
- > Gießereigerechte Ausführung
- > Einzel- oder Kombigeräte
- > Inklusive Steigschacht (Vibralift)
- > Je nach Baugröße bis zu 30 t/h Regenerierleistung

Referenzen auf Anfrage

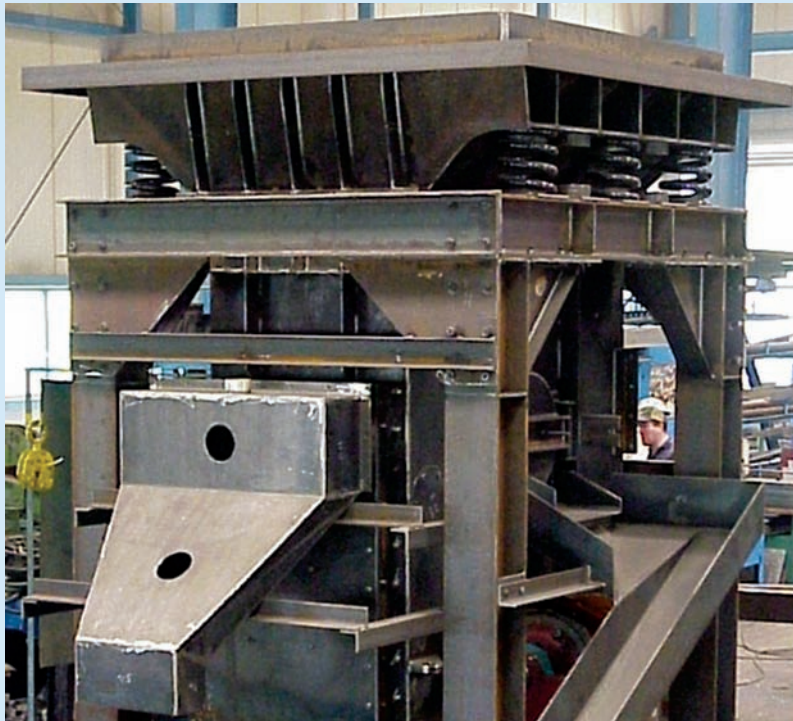


› VIBRATION-(COMBINED)-CRUSHER



Vibratory crushers are vibrating systems using a vibration drive to separate sand lumps from the iron parts in a batch and, at the same time, crush the sand lumps into particle-size sand and convey it. Depending on the model iron parts can only be discharged automatically by a drive pole reversal. The quantities and temperatures of the loaded material determine crusher design. If space is

restricted the crusher can be fitted with a higher sand discharge. For special applications we also supply combined vibratory crushers comprising shake-out grid, lump crusher and Vibralift – all of them actuated with one drive.



Vibration-combined-crusher



Vibration-Crusher

Features

- › High wear-resistance
- › Designed for foundries
- › Reduced height
- › Crusher and shake-out grid (combined)
- › Elevated sand discharge
- › Separate sand and castings discharge

Benefits

- › Low operating costs
- › Small footprint
- › High operational reliability
- › Long service life
- › Good value for money
- › Proven technology

Applications

- › Separation of castings and sand/overflow
- › Lump crushing/waste sand recycling
- › In the industry:
foundry

Technical specs

- › Shake-out grids measure up to 10 m²
- › Load bearing capacity of grids/screens up to 15 t depending on design
- › Single or combined devices
- › Including lifting shaft (Vibralift)
- › According to overall size up to 30 t/h regenerant capacity

Reference installations upon request

