



Fahrbare Chargiermaschinen bestehen aus Fahrwerk, Bunker, Unwucht-Schwingrinne und elektrischer Steuerung. Mit diesen Maschinen werden Öfen unterschiedlichster Größe und Anordnung beschickt. Diese schienenengebundenen Maschinen können je nach Anforderung längs, quer oder auch kombiniert verfahren werden. Dabei können wahlweise mehrere Schmelzöfen mit einer Chargiermaschine beschickt

werden. Aber auch die Anordnung auf einem semimobilen Unterstützungsgestütz zur Verfahrbarkeit mittels Stapler kann auf Kundenwunsch ausgeführt werden. Die Chargiermaschinen werden der Schmelz-/Ofenindustrie entsprechend als robuste Schweiß-/Schraubkonstruktionen schwingfest ausgeführt. Die spezielle »Sandwichbauart« mit niedertourigen Vibrationsmotoren dient der Lärminderung.



Chargiermaschine 16 m³ mit Zuschlagstoffbehälter 1 m³



Chargiermaschine Kompaktbauform, 3 t Bunkervolumen, Gesamthöhe 1.250/1.500 mm



Chargiermaschine 2 m³ mit Hebe-Kipp-Gerät

Merkmale

- › Kompakte Bauform
- › Längs-, querverfahrbare und schwenkbare Ausführung möglich
- › Geringer Verschleiß
- › Bunkervolumen 3 bis 20 m³, je nach Baugröße
- › Sonderlösungen dank eigener Antriebssysteme
- › Geräuscharm

Vorteile

- › Geringe Betriebskosten
- › Hohe Betriebssicherheit
- › Hohe Standzeit
- › Gutes Preis-Leistungs-Verhältnis
- › Geringer Platzbedarf
- › Senkt die Geräuschemission der Anlage

Einsatzgebiete

- › Ofenbeschickung: Induktionsöfen/Trommelöfen usw.
- › In der Industrie:
Gießerei

Technik

- › Unterschiedliche Baugrößen mit Bunkervolumen bis 20 m³
- › Sandwichbauform zur Geräuschdämpfung
- › Auswechselbare Schleibauskleidung inkl. der Auslaufschürre
- › Seitlicher Untertrittschutz
- › Zwei Kabeltrommeln (Steuerteil/Energieversorgung)
- › Vordere und hintere Sicherheitsschaltleiste
- › Ein Not-Aus-Reißeinschalter
- › Blitzlicht und Hupe

Sonderausführung

- › Sonderlösungen (Kompaktbauform u. A.)
- › SPS Steuerung
- › Zuschlagstoffbehälter
- › Komplett-Lösungen mit Hebe-Kipp-Geräten
- › FU-Regelung der Antriebe

Referenzen auf Anfrage





Travelling charging machines consist of a travelling gear, bin, vibratory trough conveyor and electrical control. These machines are designed to charge a wide variety and configuration of furnaces. Being rail-borne, they can travel longitudinally, transversally or in combined directions as is required. Optionally, one or several melting furnaces can be charged with one machine. Upon request, the

machine can also be designed to fit a semi-mobile supporting frame to be moved by forklift truck. To meet the specific needs in melting shops and furnace applications our charging troughs feature a rugged welded/screw-fastened, vibration-resistant design. The special »sandwich« construction with low-RPM vibratory motors ensure low-noise operation.



Charging machine with additives container



Charging machine, compact design, 3 t bin volume, height overall 1,250/1,500 mm



Charging machine 2 m³ with lifting and tilting equipment

Features

- › Compact design
- › Model with longitudinal and cross travel or swivel operation
- › High wear-resistance
- › Bin volume from 3 to 20 m³, depending on size
- › Custom solutions thanks to built-in drives
- › Low-noise operation

Benefits

- › Low operating costs
- › High operational reliability
- › Long service life
- › Good value for money
- › Small footprint
- › Reduces the noise emissions of your plant

Applications

- › Furnace charging: induction furnaces/rotary furnaces etc.
- › In the industry:
foundry

Technical specs

- › Different sizes with bin volumes up to 20 m³
- › Sandwich construction designed to reduce noise
- › Replaceable wear lining incl. discharge chute
- › Side guard as kick-plate
- › Two cable drums (control panel/energy supply)
- › Back and front safety switching contact
- › One emergency pull-cord switch
- › Flash light and hooter

Special designs

- › Custom-built models (compact design and the like)
- › PLC control
- › Additives container
- › Complete systems with lifting and tilting equipment
- › Frequency converter drive control

Reference installations upon request

