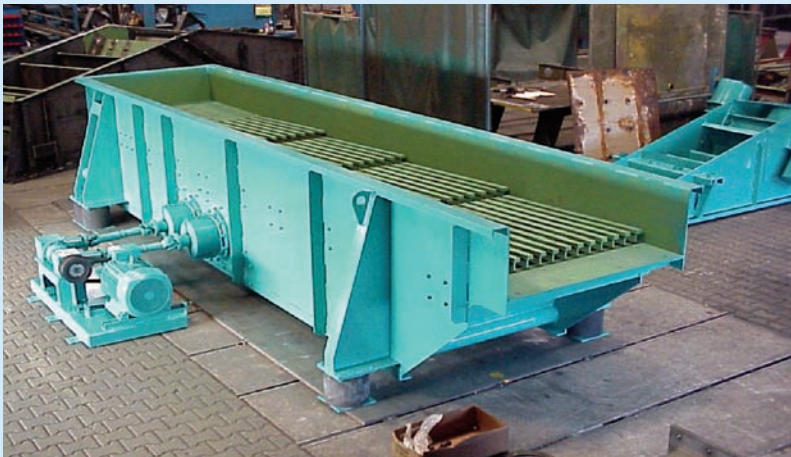


Ausschlagroste sind Maschinen, die mittels Vibration Gussteile und Sand bzw. Sandknollen voneinander trennen und mit vornehmlich vertikalen Schwingungen arbeiten. Sie finden hauptsächlich bei sehr großen Stückgewichten oder geringen Stückzahlen Verwendung. Die Materialaufgabe erfolgt mittels Kran. Im Anschluss werden die entsandeten Gussstücke mittels Kran entnommen. Trennrinnen sind

Fördereinrichtungen mit gerichteten Schwingungen zum schonenden Transport der Gussteile und gleichzeitiger Trennung des losen Sandes bzw. der Sandknollen. Diese Maschinen werden normalerweise in einem kontinuierlichen Betrieb mit Serienprodukten eingesetzt. Der ausgeschlagene Sand wird in beiden Fällen dem Produktionsprozess mit nachgeschalteter Sandaufbereitung erneut zugeführt.



Ausschlagrost 6.300 x 6.300 mm, Auflast 40 t (Einzelaufplast bis 15 t/Rost)



Trennrast 1.250 x 6.300 mm



Spezial-Trennrast 1.600 x 4.000 mm inkl. Absiebung

## Merkmale

- › Geringer Verschleiß
- › Stabile Ausführung
- › Geringe Bauhöhe
- › Hohe Standzeit

## Vorteile

- › Geringe Betriebskosten
- › Platz sparend
- › Hohe Betriebssicherheit
- › Hohe Standzeit
- › Gutes Preis-Leistungs-Verhältnis

## Einsatzgebiete

- › Trennung von Guss und Sand
- › In der Industrie:  
Gießerei

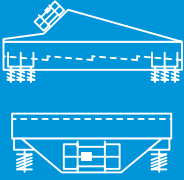
## Technik

- › Fläche der Ausschlagroste bis zu 40 m<sup>2</sup> bei Mehrfachrosten und 20 m<sup>2</sup> bei Einfachrosten
- › Auflasten der Roste je nach Ausführung bis /> 40 t
- › Gießereigerechte Ausführung

Referenzen auf Anfrage



# SHAKE-OUT GRID AND SEPARATOR SCREEN

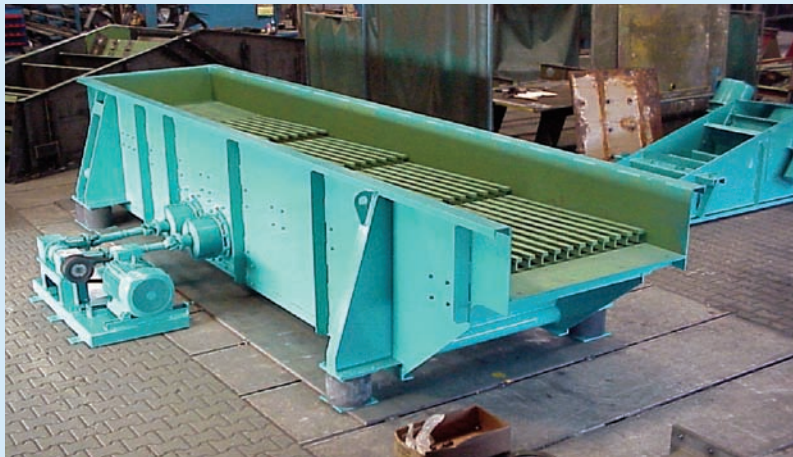


Shake-out grids are machines using predominantly vertical vibration to separate castings and sand/sand lumps. They are predominantly used for large piece weights and low quantities. The material is charged by crane. After the process the de-sanded castings are removed by crane. Separator troughs are conveying installations using directional vibration to handle castings

carefully and separate them from loose sand/lumps at the same time. The standard use of these machines is continuous operation for serial products. With both facilities the sand shaken out is recycled in a downstream treatment plant and returned to the process.



Shake-out grid 6,300 x 6,300, load-bearing capacity up to 40t (single loads up to 15t/screen)



Separator screen 1,250 x 6,300



Special separator screen 1,600 x 4,000 mm incl. separation

## Features

- › High wear-resistance
- › Rugged design
- › Low overall height
- › Long service life

## Benefits

- › Low operating costs
- › Small footprint
- › High operational reliability
- › Long service life
- › Good value for money

## Applications

- › Separation of cast iron and sand
- › In the industry:  
foundry

## Technical specs

- › Surface of shake-out grids up to 40 m<sup>2</sup> for multiple grids and up to 20 m<sup>2</sup> for single grids
- › Load-bearing capacity of grids/screens up to > / = 40 t depending on design
- › Constructed for foundries

Reference installations upon request

